

Dossier medioambiental de Kyocera.



Compromiso medioambiental de Kyocera.



Filosofía Kyocera.

El Grupo Kyocera se erige desde su fundación como uno de los más destacados fabricantes de productos respetuosos con el medio ambiente, entre los que se pueden encontrar materiales cerámicos de alta tecnología, componentes electrónicos, células solares, teléfonos móviles y equipamiento electrónico de oficina. Estos recursos están dedicados a tres áreas clave: información y comunicaciones, preservación del medio ambiente y mejora del estilo de vida.

Atendiendo a su lema corporativo "Respect the Divine and love people", el Grupo Kyocera cumple con la misión de "proporcionar oportunidades para el crecimiento material e intelectual de todos sus empleados y contribuir al avance de la sociedad y de la humanidad".

A través de la filosofía corporativa desarrollada por el Dr. Kazuo Inamori, fundador de Kyocera, el compromiso de la compañía pasa por preservar el espíritu del trabajo justo y respetar a las personas, a la propia empresa y a todo el planeta.

Kyocera Document Solutions Inc. es la división más grande de Kyocera Corporation por cifra de facturación, pionera en el diseño de espacios de trabajo inteligentes.

Como parte del trabajo diario de Kyocera Document Solutions, la protección del medio ambiente juega un papel capital. Los estudios de las últimas décadas se han centrado no sólo en el desarrollo de los más avanzados equipos y soluciones de gestión documental, sino en hacerlo respetando el entorno natural.

Kyocera Document Solutions fue una de las compañías pioneras en el uso de tecnología comprometida con la sostenibilidad medioambiental gracias al desarrollo de la tecnología *Ecosys* (basada en la utilización de componentes de larga duración de forma que no sea necesario cambiar el tambor y otros componentes cada vez que se sustituye el tóner de un equipo). Este sistema reduce de forma significativa los residuos y el gasto en consumibles.

Cabe también destacar que muchos de los productos de Kyocera Document Solutions han recibido reconocidos premios a escala mundial por su compromiso con el medio ambiente y las actividades desarrolladas para favorecer la preservación de nuestro entorno.

Índice.

1. Kyocera Document Solutions España: marco medioambiental.	004
2. Tecnología y sistemas para la reducción del impacto ambiental.	012
3. Generación y uso de energías limpias.	016
4. Programas de reciclaje.	020
5. Certificaciones.	024

1. Kyocera Document Solutions España: marco medioambiental.

En Kyocera Document Solutions España la lucha por la preservación del Medio Ambiente y los recursos naturales de nuestro planeta no son meras palabras. Para blindar el compromiso de la compañía hemos establecido un estricto marco mediante el que ponemos en valor y visibilizamos nuestra propia normativa.



Sistema de gestión ambiental.

Con el objetivo de cumplir con las exigencias ambientales, **Kyocera Document Solutions España ha desarrollado e implantado un Sistema de Gestión Ambiental de conformidad a la norma ISO 14001:2015** y a los requisitos del **Reglamento 1221/2009 EMAS III** y las modificaciones posteriores aplicadas a través del Reglamento 2017/1505 y Reglamento 2018/2026 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales.

Este se compone de los siguientes elementos:

- + Política ambiental de KYOCERA.
- + Programa ambiental, en el que se recogen las actividades necesarias a realizar para el cumplimiento de objetivos y metas ambientales establecidas anualmente.
- + Determinación del contexto de la organización.
- + Identificación de las partes interesadas pertinentes y determinación de sus necesidades y expectativas pertinentes.
- + Identificación de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente.
- + Identificación de los aspectos ambientales directos e indirectos y determinación de los considerados significativos.
- + Evaluación del carácter significativo de los aspectos ambientales.
- + Evaluación de la información obtenida a partir de las investigaciones sobre incidentes previos.
- + Determinación de riesgos y oportunidades y documentación correspondiente.
- + Documentación del Sistema de Gestión Ambiental, que consta de:
 - + Procedimientos, que describen la operativa a realizar en materia de gestión ambiental.
 - + Evidencias documentales, que verifican la puesta en marcha de la operativa descrita en los procedimientos.
- + Auditoría ambiental interna: herramienta para evaluar el desarrollo y la eficacia del Sistema de Gestión implantado, así como el cumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente.

*Todos estos puntos anteriormente expuestos pueden ser consultados en detalle en la Declaración Ambiental de Kyocera Document Solutions España.

Las responsabilidades directas del desarrollo del Sistema de Gestión Ambiental recaen en el Responsable de Calidad y Medio Ambiente, que actúa como representante de la Dirección a quien a su vez informa sobre la evolución y eficacia continuas del sistema.

La Revisión del Sistema se realiza anualmente por la Dirección para evaluar tanto el desarrollo del mismo como su eficacia, y para marcar nuevos objetivos y metas para la mejora continua de nuestro desempeño ambiental.

Se desarrolla un mecanismo de comunicación activa: tanto interna, hacia nuestros empleados y clientes; como externa, incluyendo a nuestros proveedores y contratistas, a la Administración y otras partes interesadas.

Política medioambiental.

Nuestra compañía dispone de una Política Medioambiental mediante la que declaramos de forma precisa y contundente las intenciones y principios con los que contamos:



1. Kyocera Document Solutions España está comprometida con la protección del medio ambiente y la conservación de los recursos naturales, y pondrá todo su empeño en dar ejemplo a este respecto.



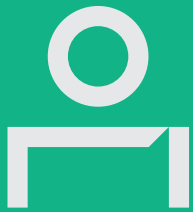
2. Cumplimos con la legislación local, autonómica, nacional y comunitaria en materia de medio ambiente, así como otros requisitos de aplicación.



3. Estamos comprometidos con la mejora continua del sistema medioambiental para prevenir la polución desde su origen siempre que sea posible, así como del comportamiento ambiental.



4. Se llevará a cabo a través del esfuerzo común en reducir nuestro consumo de energía y materiales, reutilizando y reciclando en lugar de desechando, siempre que sea posible, con el fin de minimizar los impactos desfavorables para el medio ambiente derivados de nuestra actividad y nuestros productos.



5. Formaremos a nuestros empleados para hacerles responsables de la protección medioambiental.



6. Desde KDES reduciremos los efectos adversos para el medio ambiente por medio de un control completo de nuestras instalaciones y reduciremos la peligrosidad de las sustancias químicas que se utilizan en nuestra actividad.



7. Desde KDES se promoverá la conservación de la energía con actividades como el consumo efectivo de electricidad y combustible para prevenir el calentamiento global.

Esta Política Medioambiental de Kyocera Document Solutions España está disponible en nuestra web.



Objetivos ambientales.

Consciente del impacto de las actividades empresariales en el medio ambiente, Kyocera Document Solutions España definirá y revisará objetivos y metas técnica y económicamente posibles. La compañía centrará sus esfuerzos en el cumplimiento de la legislación y otros requerimientos para reducir el uso de la energía.

Los objetivos y metas se han fijado teniendo en cuenta el compromiso de prevención de contaminación de Kyocera y el cumplimiento de los requisitos legales y otros suscritos.

Para alcanzarlos, se ha implementado un programa fijando responsabilidades, medios y plazos. **Para el presente año FY20 se programan los siguientes objetivos ambientales:**



1. Reducción de las emisiones de CO2 un 5% respecto a 2018 (t eq CO2).



2. Recopilación de un 15% del residuo tóner en clientes.



Compromiso global.

Kyocera Document Solutions España forma parte del Pacto Mundial de Naciones Unidas (la iniciativa de responsabilidad social empresarial más importante del mundo) a través de la Red Española del Pacto Mundial.

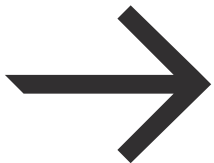
La Red Española, es, desde su creación, una de las primeras plataformas nacionales del Pacto Mundial y la red local con mayor número de firmantes. Su modelo de gestión y su estructura organizativa es de los más avanzados del Pacto Mundial, destacando por el tipo de actividades y herramientas creadas **para fomentar la implantación de los Diez Principios del Pacto Mundial** y sensibilizar al sector privado para que contribuya a los objetivos de la ONU.

Entre estos principios, que Kyocera hace suyos, el cuidado y el respeto del medio ambiente tienen un papel clave que se expresa a través de:



- + **Principio 7.** «Las empresas deberán mantener un enfoque preventivo que favorezca el medio ambiente»
- + **Principio 8.** «Las empresas deben fomentar las iniciativas que promuevan una mayor responsabilidad ambiental»
- + **Principio 9.** «Las empresas deben favorecer el desarrollo y la difusión de las tecnologías respetuosas con el medioambiente»

Además, como miembro activo de esta iniciativa, Kyocera trabaja por alcanzar los **17 Objetivos de Desarrollo Sostenible marcados para 2030** y que, al igual que los Principios del Pacto Mundial, reservan para la protección medioambiental un espacio **destacado**:



- + **ODS 12. Producción y consumo responsables:** garantizar modalidades de consumo y producción sostenibles.
- + **ODS 13. Acción por el clima:** adoptar medidas urgentes para combatir el cambio climático y sus efectos.
- + **ODS 14. Vida submarina:** conservar y utilizar en forma sostenible los océanos, los mares y los recursos marinos para el desarrollo sostenible.
- + **ODS 15. Vida de ecosistemas terrestres:** gestionar sosteniblemente los bosques, luchar contra la desertificación, detener e invertir la degradación de las tierras y detener la pérdida de biodiversidad.

Carta medioambiental de Kyocera.

Como una de las organizaciones abanderadas en la lucha por la protección ambiental y basándose en el valor de la convivencia ("Living together"), Kyocera selló su compromiso por la sostenibilidad a través de su Carta Medioambiental.

Redactada en octubre de 1991 y parte fundamental de la filosofía impulsada por su fundador, el Dr. Kazuo Inamori, la Carta Medioambiental constituye la base sobre la que operan las diferentes divisiones de la corporación a nivel global, lo que ha permitido posicionar factores como la sostenibilidad y la protección medioambiental en el corazón del negocio.

Esta contempla medidas integrales relativas a la protección del entorno, el desarrollo de productos respetuosos con el medio ambiente, la conservación de la energía y de los recursos naturales, la prevención del cambio climático, la reducción de residuos, la gestión adecuada de sustancias químicas y la protección de la biodiversidad con el fin de crear una sociedad que fomente el reciclaje, la baja emisión de carbono y, en definitiva, pueda cohabitar de forma armoniosa con la naturaleza.



Requisitos legales de aplicación:

Kyocera Document Solutions España, que declara la conformidad con el cumplimiento legal de aplicación en materia de medio ambiente, dispone de una metodología propia con el objetivo de identificar, crear y mantener un registro actualizado de los requisitos legales ambientales que le son de aplicación y obligado cumplimiento u otros requisitos suscritos voluntariamente.

La obtención de información relativa a la legislación medioambiental se hace a través de la contratación de una asesoría especializada, una auditoría legal anual externa y mediante la consulta en páginas especializadas.



A continuación, se exponen los principales requisitos legales de aplicación:

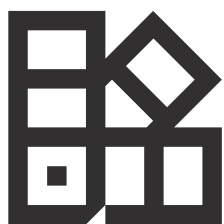
- + **Real Decreto 110/2015**, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.
- + **Real Decreto 106/2008**, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos.
- + **Ley 11/1997, de 24 de abril**, de Envases y Residuos de Envases.
- + **Real Decreto 782/1998**, de 30 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.
- + **Real Decreto 187/2011**, de 18 de febrero, relativo al establecimiento de requisitos de diseño ecológico aplicables a los productos relacionados con la energía.
- + **Real Decreto 219/2013**, de 22 de marzo, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.
- + **Real Decreto 1027/2007**, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios.
- + **Real Decreto 842/2002**, de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión.
- + **Ley 22/2011**, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.
- + **Ley 5/2003**, de 20 de marzo, de Residuos de la Comunidad de Madrid.

2. Tecnología y sistemas para la reducción del impacto ambiental.



La protección al medio ambiente es un compromiso adquirido por un número cada vez mayor de organizaciones.

Los dispositivos desarrollados por Kyocera Document Solutions ayudan a las empresas a lograr este objetivo gracias a su bajo consumo, su tecnología de larga duración y al concepto de "solo tóner".



Es importante señalar que únicamente el tóner original de Kyocera (que produce hasta un 58 % menos de residuos) está diseñado y fabricado para ser utilizado en los dispositivos de nuestra marca, ofreciendo las soluciones de impresión más ecológicas y eficaces.



Además, Kyocera Document Solutions es el único fabricante de impresoras, ECOSYS, que sólo requieren tóner para imprimir. Y es que, fruto de más de 20 años de continua innovación, nuestros dispositivos generan menos residuos, ahorran energía y reducen los costes de impresión.



Tecnología ECOSYS.

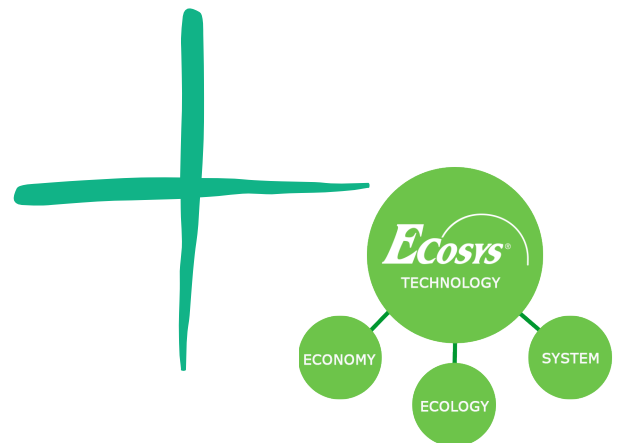
El objetivo de Kyocera Document Solutions es el de fabricar los mejores productos del mercado con un bajo coste total de propiedad (TCO) y un mínimo impacto sobre el medio ambiente. Su tecnología de larga duración garantiza la rentabilidad y el rendimiento medioambiental y disminuye la cantidad de piezas desechables.



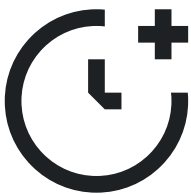
En 1992 Kyocera Document Solutions lanzó la ECOSYS FS-1500, que se convirtió en la primera impresora del mundo capaz de imprimir 300.000 páginas con solo tóner de reposición. 5 años más tarde (en 1997), los modelos de tercera generación FS-1700 y FS-3700 se convirtieron en las primeras impresoras en el mundo en adquirir la certificación ambiental Blue Angel.

Incluso hoy, veintisiete años desde su creación, la tecnología de larga duración de ECOSYS continúa evolucionando como una de nuestras principales tecnologías.

Beneficios ECOSYS:



#. Economía



Las investigaciones llevadas a cabo muestran que dos tercios del coste de la vida de una impresora o sistema multifuncional son gastos de funcionamiento. La tecnología ECOSYS reduce notablemente los costes, equipando nuestros productos con componentes de larga duración que aseguran una mayor fiabilidad y ciclos de mantenimiento mucho más duraderos que cualquier material convencional.

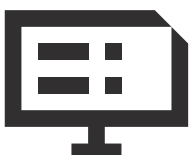
#. Ecología



Nuestras soluciones para oficinas no sólo cuentan con componentes de larga duración, sino que proporcionan un elevado rendimiento con menos consumibles desechables.

Un ejemplo de ello son nuestras impresoras láser sin cartuchos, en las que el tóner es el único material consumible, lo que supone una enorme ventaja en cuanto a la eliminación de residuos frente a otras soluciones basadas en cartuchos (además de un importante ahorro de costes).

#. Sistemas



Otro de sus beneficios se halla en la forma en que esta tecnología facilita la impresión en red al utilizar una plataforma con un único sistema y un driver universal, de forma que puede conseguirse una integración sin problemas en cualquier entorno de red. Esto permite, además, una sencilla administración y facilita la integración en aplicaciones altamente personalizadas, como los sistemas ERP.



I. Sólo tóner

Mientras que en los equipos de otros fabricantes las piezas periféricas deben ser sustituidas junto con el tóner, el concepto "sólo tóner" de las impresoras y multifuncionales Kyocera elimina la necesidad de reemplazar otros componentes (sólo el tóner es reemplazado cuando el cartucho se agota) y cumplen su cometido al ayudar a reducir el desperdicio ambiental.

Al minimizar el número de piezas que necesita, se reducen los residuos y, por consiguiente, nuestra huella de carbono (un beneficio agregado para las empresas que quieren mejorar sus iniciativas ambientales).



II. Sin materiales de embalaje de espuma de poliestireno.

El diseño de las impresoras y multifuncionales ECOSYS elimina la necesidad de materiales de embalaje de espuma de poliestireno (espaciadores o tampones), que son difíciles de reciclar. El embalaje ha sido diseñado para reducir las emisiones de dióxido de carbono y tiene un tamaño mínimo que permite incluir más productos por envío.



III. Modo silencioso.

Los equipos ECOSYS logran reducciones adicionales en el ruido de funcionamiento imprimiendo en 'modo silencio'.



IV. Ahorro de energía.

El consumo energético derivado del uso de impresoras y multifuncionales tienen un peso importante en los índices de impacto ambiental de las organizaciones.

Dado que los equipos en red utilizados en oficinas normalmente se quedan en modo reposo, lograr reducir el gasto en este estado es vital para el desarrollo de productos con conciencia ambiental.

Con este fin Kyocera ha desarrollado un controlador de ahorro de energía que permite un consumo más eficiente y un mantenimiento de baja potencia en el modo reposo.

Además, nuestros equipos disponen de la función ahorro de energía que permite programar una hora para que los dispositivos se apaguen automáticamente.

Por otro lado, el tóner ecológico de Kyocera ha sido desarrollado por un método de producción único: está estructurado con una cubierta delgada alrededor del núcleo de fusión, lo que permite tanto la fusión a baja temperatura (contribuyendo así al ahorro de energía) como la estabilidad a largo plazo.

El proceso de fusión del tóner con el papel supone aproximadamente el 70% del consumo total de energía en multifuncionales e impresoras. El tóner ecológico de Kyocera puede fusionarse a 30°C menos que el de los productos convencionales y, como resultado, el consumo total de energía se reduce hasta la mitad.

Kyocera ha desarrollado también una tecnología para la unidad de fijación (donde se adhiere el tóner al papel) que utiliza un rodillo de calentamiento más delgado y con un menor diámetro, reduciendo el tiempo de calentamiento casi a la mitad en comparación con los modelos convencionales.

Esta tecnología permite una reducción del tiempo necesario para que la impresora cambie del modo de espera a comenzar a imprimir y, al mismo tiempo, un ahorro de energía.

3. Generación y uso de energías limpias.



Kyocera, fabricante líder de paneles solares.

Kyocera es el tercer fabricante mundial de paneles solares y una de las empresas pioneras en el sector.

Como parte de nuestro compromiso global en el cuidado y protección del medio ambiente uno de nuestros principales objetivos es la promoción del desarrollo y uso de energías alternativas.

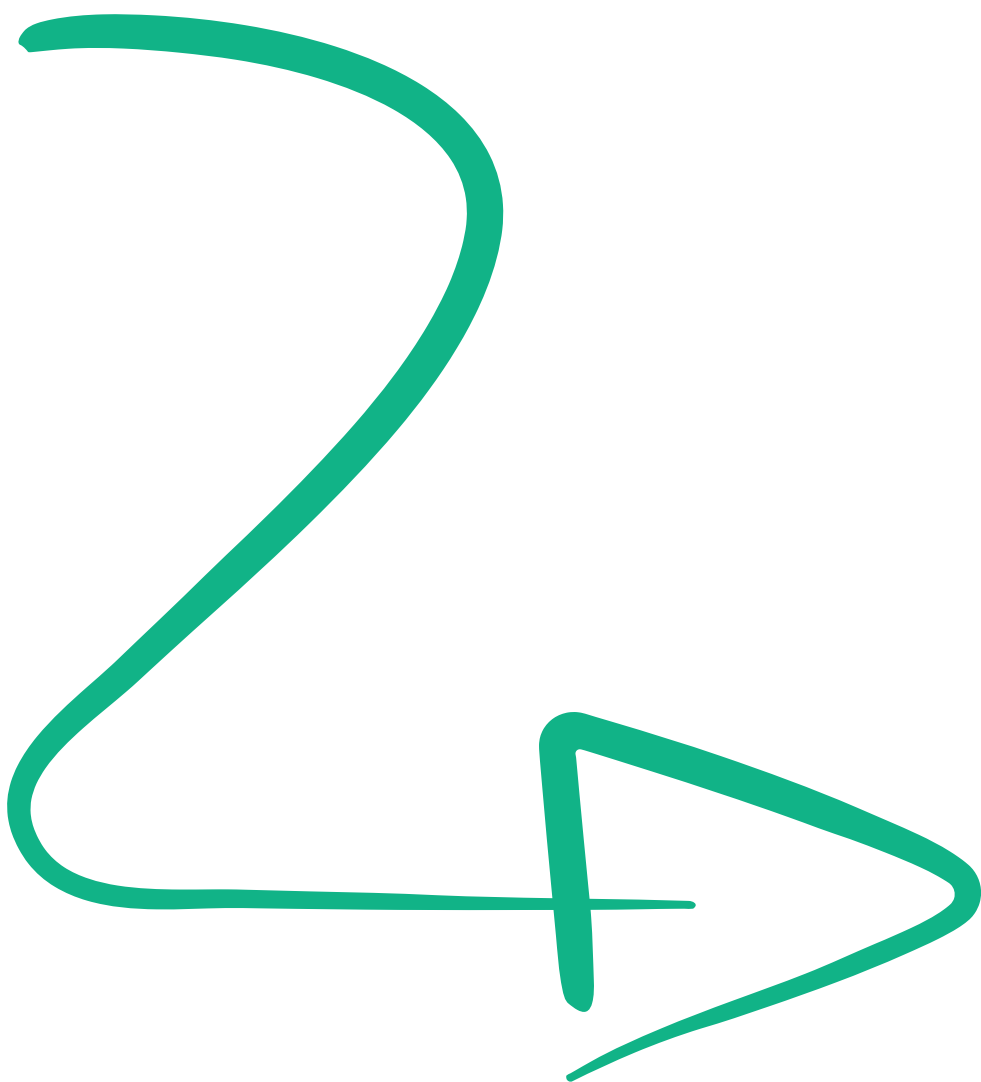
La energía solar es una fuente limpia y aún por explotar en la que invertimos gran parte de nuestros esfuerzos, no sólo como fabricante de paneles solares, sino también como usuarios y prescriptores de este recurso alternativo.

En este sentido, cabe destacar que desde 2013 hemos logrado equilibrar la emisión de gases CO2 gracias a la generación de energía renovable proveniente de nuestras propias plantas solares.

Ahora el objetivo del Grupo Kyocera para el horizonte 2020 es ir un paso más allá y revertir la huella gracias a la obtención de un beneficio de carbono tres veces superior a través de estos sistemas.



**En el Grupo Kyocera
desde 2013 hemos logrado
equilibrar la emisión de gases
CO2 gracias a la generación
de energía renovable
proveniente de nuestras
propias plantas solares.**



Nuestro compromiso local.

Haciendo suyo el compromiso del Grupo por la reducción de gases de efecto invernadero y el cuidado y protección medioambiental, **Kyocera Document Solutions España** ha desarrollado su propio programa local llevado a cabo a través de la **autogeneración de energía solar**.

Para ello, las instalaciones de la compañía -situadas en el Parque Empresarial de Las Rozas (Madrid) y que ocupan una superficie total de 4.500 metros cuadrados- cuentan con una importante planta solar con las siguientes características:

- + Ubicación: Azotea de 1.000 m² sobre nuestro almacén.
- + Paneles Solares: 216 paneles fabricados por Kyocera.
- + Potencia Generador: 36.072 Watios.
- + Puesta en marcha: enero 2005.

Para 2019, la producción anual estimada de energía generada por nuestras placas solares es de 45.421 KWH. Esto equivale al alumbrado de un municipio de 390 habitantes durante todo un año (fuente: IDAE).



4. Programas de reciclaje.



Kyocera Document Solutions España, fiel a su compromiso con el medio ambiente y siguiendo todos los aspectos que contempla la legislación en lo que se refiere a la recogida y tratamiento de consumibles usados (Ley 22/2011 de residuos y suelos contaminados), **se compromete a colaborar con sus clientes en la recogida de este tipo de residuos**, ofreciendo este servicio en todas sus propuestas comerciales, tal y como indica la normativa aplicable, y **otorgando al final del proceso un certificado de recogida**.

La compañía forma parte de Recyclia, la mayor plataforma de recogida selectiva y gestión de residuos eléctricos y electrónicos (RAEE) y pilas usadas del país.

Recyclia está compuesta por cuatro fundaciones medioambientales: Ecopilas, Ecofimática, Ecoasimelec y Tragamóvil. Estas cuatro fundaciones desempeñan el papel de SIG (Sistemas Integrados de Gestión) que dan a las empresas productoras y a los consumidores la cobertura necesaria para la correcta recogida y oportuno reciclado de estos residuos al final de su vida útil.

Más allá de los programas a los que Kyocera Document Solutions España se encuentra adscrita, la concienciación sobre el reciclaje es considerada vital para la compañía. Por ello Kyocera promueve de forma activa un uso responsable de estos canales tanto entre los empleados de la compañía como entre sus partners, clientes y la sociedad en general.





Programas de reciclaje de máquinas.

Ecofimática centra su gestión en los residuos generados por los equipos ofimáticos y de impresión digital (fotocopiadoras, faxes, impresoras, etc.).

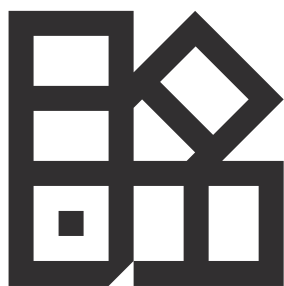
Con la adhesión a Ecofimática, Kyocera Document Solutions España da cumplimiento a las obligaciones derivadas de la Directiva RAEE 2012/19/UE y del RD 110/2015 de 21 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos, facilitando así el tratamiento medioambiental adecuado de los mismos.



Programas de reciclaje de pilas.

Ecopilas, constituida por los principales fabricantes europeos de pilas y baterías, comenzó a gestarse en el año 1998 como respuesta del sector al principio de corresponsabilidad de los productores sobre la gestión de los residuos derivados de estos productos una vez alcanzado el final de su vida útil.

Con la adhesión a Ecopilas, Kyocera Document Solutions España da cumplimiento a las obligaciones derivadas de la Directiva 2013/56/UE y del RD 710/2015 de 24 de julio, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos.

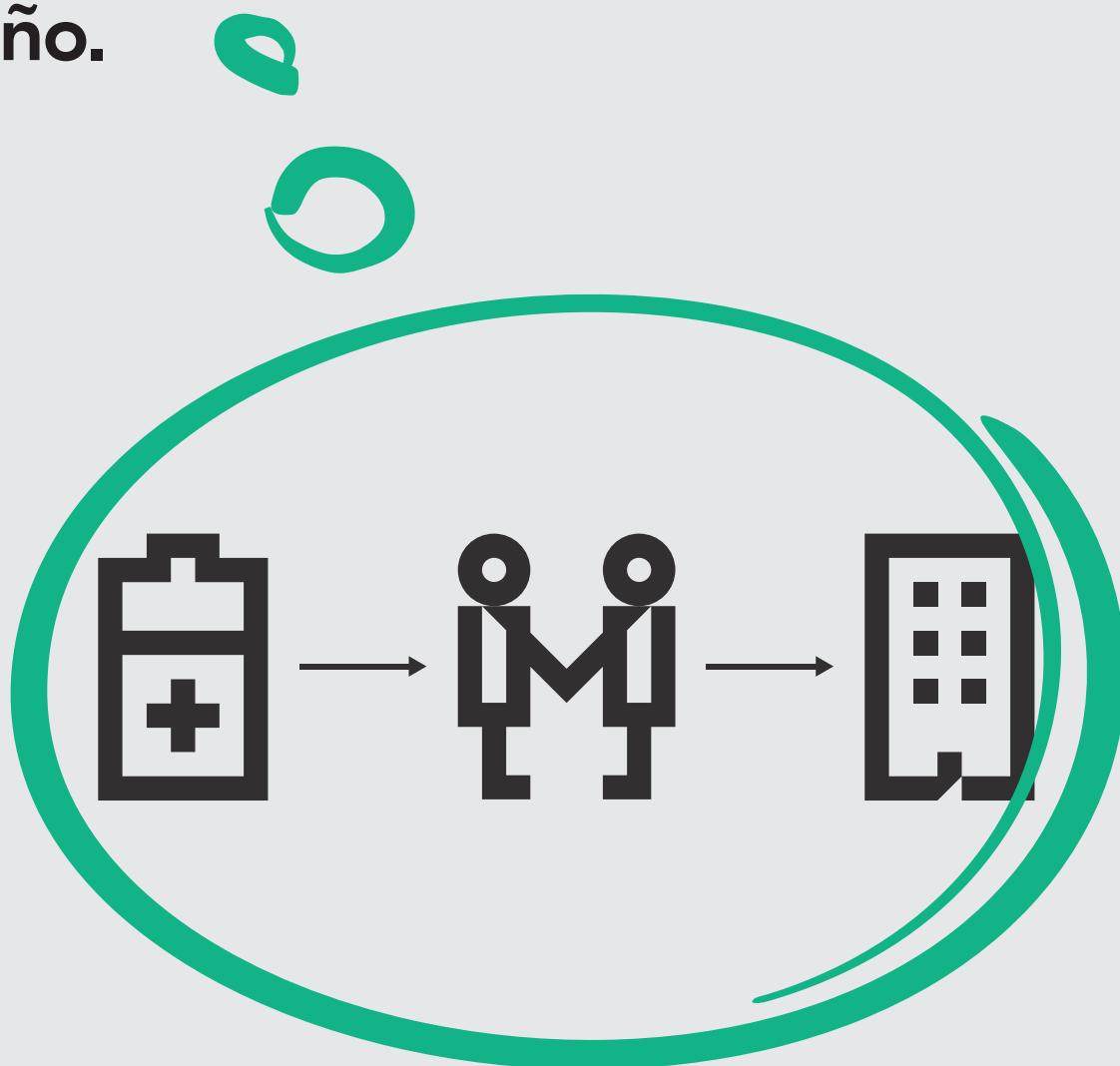


Programas de reciclaje de tóner.

Todos los tóneres que utilizan los equipos de impresión de Kyocera Document Solutions España están considerados como residuos "no peligrosos", con el código LER 080318.

Tragatinta y Tragatónner son parte de la fundación Ecofimática y conforman un Sistema de Gestión Específico (recogida y reciclado) para los consumibles de impresión al que Kyocera está adscrita y que nos permite cumplir con todos los requisitos legales establecidos en la actual normativa RAEE.

Para 2019, la producción anual estimada de energía generada por nuestras placas solares en Kyocera Document Solutions España es de 45.421 KWH, equivalente al alumbrado de un municipio de 390 habitantes durante todo un año.



5. Certificaciones.

Con el objetivo de garantizar el cumplimiento de los más altos estándares de calidad y respeto medioambiental, Kyocera Document Solutions cuenta con las certificaciones nacionales e internacionales más exigentes que nos ayudan a demostrar nuestro desempeño.





Certificate Number DAS

15167547/0/E REV :001

ISOs 14001.

La norma ISO 14001 es la norma internacionalmente reconocida para la Gestión de Sistemas Medioambientales. Dicha norma proporciona orientación respecto a cómo gestionar los aspectos medioambientales de las actividades, productos y servicios de una empresa de una forma más efectiva, teniendo en consideración la protección del medioambiente, la prevención de la contaminación y las necesidades socioeconómicas.

Kyocera Document Solutions dispone de un Sistema de Gestión Ambiental certificado en base a la norma de referencia UNE-EN ISO 14001:2015.

"Sales of printers, multifunctional copiers, related products and after sales services"

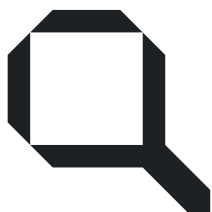


EMAS III.

En noviembre de 2009 fue publicado el nuevo EMAS III, Reglamento (CE) nº 1221/2009 del parlamento europeo y del consejo de 25 de noviembre de 2009 relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), y por el que se derogan el Reglamento (CE) nº 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE de la Comisión. El 20 de septiembre de 2017 entró en vigor el Reglamento (UE) 2017/1505 de la Comisión Europea por el que se modifican los anexo I, II y III del Reglamento 1221/2009, revisados y adaptados según los requisitos de la ISO 14001:2015. Posteriormente, en 2018 se aprueba el Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Estos Reglamentos, desde su origen, fueron creados por el Parlamento Europeo y el Consejo con el fin de establecer un mecanismo formal de participación voluntaria para organizaciones como Kyocera Document Solutions España, en un sistema de gestión y auditoría medioambientales, a nivel comunitario. Las organizaciones que optan por adherirse al mismo lo hacen, por tanto, voluntariamente.

El objetivo del EMAS es promover mejoras continuas del desempeño ambiental de las organizaciones mediante:



- + El establecimiento y la aplicación por parte de las organizaciones de sistemas de gestión ambiental.
- + La evaluación sistemática, objetiva y periódica del funcionamiento de tales sistemas.
- + La difusión de información sobre comportamiento ambiental y el diálogo abierto con el público y otras partes interesadas.
- + La implicación activa del personal en la organización, así como una formación profesional permanente y adecuada que permitan la participación activa en los trabajos que implique el sistema de gestión medioambiental.

Aunque Kyocera Document Solutions España ya dispone de un Sistema de Gestión Ambiental certificado en base a la norma de referencia UNE-EN ISO 14001:2015 (anteriormente descrito), la Dirección ha decidido **tener en cuenta asimismo los requisitos del Reglamento EMAS III** con el fin de adherirse a este registro y **continuar mejorando de manera aún más exhaustiva su desempeño ambiental**, además de hacer público dicho compromiso, así como sus evidencias.



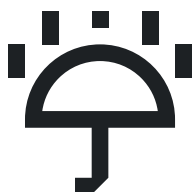
Registro de huella de carbono.

El Consejo de Ministros aprobó en 2014 el real decreto por el que se crea el registro de huella de carbono, compensación y proyectos de absorción de dióxido de carbono. Este registro, de carácter voluntario, nace con la vocación de fomentar el cálculo y reducción de la huella de carbono por parte de las organizaciones españolas, así como de promover los proyectos que mejoren la capacidad sumidero de España, constituyéndose por tanto en una medida de lucha contra el cambio climático de carácter horizontal. La Huella de Carbono es una inscripción y cálculo de las emisiones (toneladas equivalentes de CO₂) de una organización.

Kyocera Document Solutions España está inscrita desde el año 2017 en este registro para medir nuestro desempeño ambiental. Fruto del compromiso adquirido con el desarrollo sostenible del planeta, la compañía ha logrado **reducir el 34% de emisiones de CO₂** en sus instalaciones de Las Rozas (Madrid).



Registro de huella de carbono, compensación y proyectos de absorción de CO₂ del Ministerio para la Transición Ecológica:



- + Año de cálculo: 2017
- + Alcances: 1 + 2 (medición tanto de las emisiones directas como de las indirectas procedentes del consumo de electricidad).
- + Límites de la organización incluidos en el cálculo: Se incluyen las actividades de venta e instalación de soluciones documentales e impresión y su servicio posventa desarrolladas en su sede en Las Rozas (Madrid).

Certificaciones de producto.



I. Blue Angel

Otorgada por el Instituto Alemán de Certificación y Garantía de Calidad, la etiqueta ecológica Blue Angel indica que el producto tiene unas credenciales ecológicas excepcionales y que cumple los criterios de un ente legislativo integral establecidos por el Instituto Federal del Medio Ambiente.

El objetivo de este distintivo es minimizar el impacto de las sustancias nocivas, el consumo energético y los vertidos de residuos en el entorno. En este sentido, cabe destacar que los modelos FS-1700 y FS-3700 de la gama ECOSYS de Kyocera Document Solutions fueron los primeros dispositivos de la historia en lograr la certificación en 1997 y que, actualmente, todos nuestros productos ostentan el sello Blue Angel.



II. Energy Star

La etiqueta Energy Star identifica la eficiencia y confirma un rendimiento de energía excepcional en los productos que la ostentan. Este estándar, establecido por los gobiernos de EE. UU. y la U.E., ayuda a los usuarios de tecnología profesional y doméstica a proteger el medio ambiente y a reducir costes con productos de bajo consumo etiquetados con este logo.

Incluso aunque la nueva clasificación Energy Star presenta unos requisitos más exigentes que su predecesor (concretamente en cuanto al consumo de papel), todas las impresoras y multifuncionales de Kyocera Document Solutions fabricados desde el 1 de abril de 2007 cumplen y superan los requisitos de la nueva especificación.



III. EPEAT

EPEAT (Electronic Product Environmental Assessment Tool) es la etiqueta ecológica líder mundial para el sector IT. Los productos registrados bajo este sello, que dirige el Green Electronic Council, cumplen estrictos criterios medioambientales que abarcan todo el ciclo de vida del producto, desde el consumo energético y la generación de materiales tóxicos hasta la durabilidad del mismo.

La certificación de productos bajo la etiqueta EPEAT se realiza en función del cumplimiento de determinados criterios obligatorios y opcionales, categorizándose de la siguiente manera: 'bronce', para aquellos que cumplen con todos los criterios requeridos en su categoría; 'plata', para los que, además de los criterios anteriores, cumplen al menos el 50% de los criterios opcionales; y 'oro', para los que cumplen todos los criterios requeridos y al menos el 75% de los opcionales.

Garantizando siempre los productos más respetuosos con el medio ambiente, Kyocera Document Solutions posee los máximos distintivos de esta etiqueta (oro y plata) en todos sus equipos de impresión.

Kyocera Document Solutions es el Hub de soluciones de gestión de datos que generan conocimiento para maximizar la eficiencia en los negocios.

Kyocera Document Solutions ha liderado la innovación tecnológica desde 1934. Gracias a ello, hacemos posible que nuestros clientes conviertan su información en conocimiento, alcancen la excelencia y creen una sólida ventaja competitiva. Con una dilatada experiencia profesional y un gran sentido de la empatía, ayudamos a las organizaciones a poner el conocimiento en práctica para impulsar su transformación.

KYOCERA Document Solutions S.A.

Edificio KYOCERA — C/Manacor, 2 — 28290 Las Rozas — Madrid
Tel + (34) 91 631 8392 — Fax + (34) 91 631 82 19

Delegación de Cataluña
Avinguda Diagonal 188 — 08018 Barcelona
Tel + (34) 93 595 12 50



www.kyoceradocumentsolutions.es